

(11)Publication number:

2002-250726

(43)Date of publication of application: 06.09.2002

(51)Int.CI.

G01N 33/53 C12M 1/00 C12N 15/09 C12Q 1/68 G01N 1/28 G01N 21/64 G01N 21/78 G01N 37/00

(21)Application number: 2001-374020

(71)Applicant: TORAY IND INC

(22)Date of filing:

07.12.2001

(72)Inventor: NOBUMASA HITOSHI

KANAI SHOZO

(30)Priority

Priority number: 2000373990

Priority date: 08.12.2000

Priority country: JP

(54) POLYMER SEQUENCE FIXED DISC AND DETECTION METHOD BY FIXED POLYMER SEQUENCE (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To increase the sensitivity through reduction of background noise or the degree of freedom in repetitive measurement by enhancing the efficiency based on the high rate detection of polymer sequence, designation of detecting position (random access), and the like.

SOLUTION: The disc has a fixed polymer sequence, and the detection method comprises a step for fixing the polymer sequence, a step for touching a labeled specimen to the fixed polymer sequence, a step for interacting the fixed polymer sequence and a specimen solution, and a step for detecting a signal from a labeled material being traveled under exciting radiation light by rotating the disc.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.02.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-250726

(P2002-250726A)

(43)公開日 平成14年9月6日(2002.9.6)

F デーマント・(参 C 2 M 1/00				
F デーマコート*(参 C 1 1 1 1 1 1 1 1 1		(43)公開日 平成14年9月6日(2002.9.		
(21)出願番号 特願2001-374020(P2001-374020) (71)出願人 000003159 東レ株式会社 東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号 (31)優先権主張番号 特願2000-373990(P2000-373990) (32)優先日 平成12年12月8日(2000.12.8) (72)発明者 信正 均 送資果大津市園山1丁目1番1号 東1 式会社改資事業場内	ZNA	FI 7-73-1*(参考) G01N 33/53 M 2G043 C12M 1/00 A 2G052 C12Q 1/68 A 2G054 G01N 21/64 F 4B024 21/78 C 4B029		
(22)出顧日 平成13年12月7日(2001.12.7) 東レ株式会社東京都中央区日本橋室町2丁目2番1年 (31)優先権主張番号 特顧2000-373990(P2000-373990)		(二) 「大) 一般科貝に統		
(32) 優先日 平成12年12月8日(2000.12.8) (233) 優先権主張国 日本 (JP) (32) (2000.12.8) (233) 優先権主張国 日本 (JP) (2000.12.8)		東レ株式会社		
	平成12年12月8日(2000.12.8)	(3990) 被實際大津市園山1丁目1番1号 東		
神奈川県鎌倉市今泉台4丁目12番13号	3本 (J P)	(72)発明者 金井 正三		
)	等查請求 特顧2001-374020(P2001-374020) 平成13年12月7日(2001.12.7) 特顧2000-373990(P2000-373990) 平成12年12月8日(2000.12.8)		

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ポリマー配列固定化ディスクおよび固定化ポリマー配列による検出方法

(57)【要約】

【課題】 ポリマー配列の検出高速度、検出位置の指定 (ランダムアクセス)等にもとづく効率化を図り、バッ クグラウンドノイズ低減や測定繰り返し自由度等による 感度を高くできるようにする。

【解決手段】 固定されたポリマー配列を有することを 特徴とするディスクであり、また、少なくとも、ポリマ 一配列を固定する工程、該固定化ポリマー配列に標識化 された検体を接触させる工程、固定化ポリマー配列と検 体溶液を相互作用させる工程、ディスクを回転させ励起 放射光の下を走行させて標識材料からの信号を検出する 工程を含むことを特徴とする検出方法。

2

【特許請求の範囲】

' i .

【請求項1】固定されたポリマー配列を有することを特徴とするディスク。

【請求項2】ディスク1面あたりのポリマー配列の密度 が1cm²あたり100種以下であることを特徴とする 請求項1記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項3】ディスクに固定されるポリマー配列の種類が、ディスクの任意の位置で全部又は一部において異なるものであることを特徴とする請求項1記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項4】ポリマー配列を固定する位置の表面形状が 凹型に形成されていることを特徴とする請求項1記載の ポリマー配列固定化ディスク。

【請求項5】凹部の一部が溝によりつながっていることを特徴とする請求項4記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項6】ポリマー配列が核酸、蛋白、糖鎖、有機化合物の少なくとも1種であることを特徴とする請求項1 記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項7】固定されたポリマー配列の領域の番地および/または位置情報がディスク上に予め記録されていることを特徴とする請求項1記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項8】番地および/または位置情報が凹凸により 記録されていることを特徴とする請求項7記載のポリマ 一配列固定化ディスク。

【請求項9】番地および/または位置情報が磁気、光磁気、無機もしくは有機の相変化を利用して記録されていることを特徴とする請求項7記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項10】ディスク基板上に予め半径方向の位置を 検出できる情報が記録されていることを特徴とする請求 項1記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項11】ディスクが少なくとも2層からなり、少なくとも2種類の屈折率を有することを特徴とする請求項1記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項12】ディスクを形成する屈折率の大きい層が、番地および/または位置情報がディスク上に予め記録されている側に位置していることを特徴とする請求項7記載のポリマー配列固定化ディスク。

【請求項13】少なくとも、ポリマー配列を固定する工程、該固定化ポリマー配列に標識化された検体を接触させる工程、固定化ポリマー配列と検体溶液を相互作用させる工程、ディスクを回転させ、励起放射光の下を走行させて標識材料からの信号を検出する工程を含むことを特徴とする検出方法。

【請求項14】 照射する励起放射光の波長の少なくとも一つが標識材料の励起波長であることを特徴とする請求項13 記載の検出方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ポリマー配列が固定化されたディスク材料並びに該ポリマー配列固定化ディスクに標職化された検体を相互作用させ、該ディスクを回転させ、励起放射光の下を走行させ、標識材料からの信号を検出する方法に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、各種生物におけるゲノムプロジェクトが進められており、ヒト遺伝子をはじめとして、多数の核酸、蛋白、糖鎖などのポリマー配列が急速に明らかにされつつある。配列の明らかにされたポリマー配列の機能については、各種の方法で調べることができるが、その有力な方法の一つとして、明らかにされたポリマー配列情報を利用して生体機能発現との関係を調べることが進められている。

【0003】しかし、極めて多数の遺伝子から構成される複雑な反応系全体からみると、遺伝子の総合的・系統的解析を行うことは困難である。そこで、マイクロアレイ又はチップと呼ばれる平面基板片上に、多数のポリマー配列が高密度に整列固定化されたものが用いられることにより総合的・系統的解析が進められている。多数かつ複雑な反応系の解析を行うためには、測定の高速化、高感度化の開発が重要な位置づけにある。

【0004】このような方法の具体的例としては、例えば研究対象細胞の発現生体成分等を蛍光色素等で標識したサンプルを平面基板片上で相互作用させ、その箇所を蛍光色素等でラベル後、高解像度解析装置で高速に読みとる方法が挙げられる。こうして、サンプル中のそれぞれの生体成分量を迅速に推定できる。即ち、この新しい方法の本質は、基本的には反応試料の微量化と、その反応試料を再現性よく多量・迅速・系統的に分析、定量しうる形に配列・整列する技術との統合である。

【0005】ポリマー配列を基板上に固定するための技術としては、ナイロンメンブレン等の上に高密度に固定化する方法の他、更に密度を高めるため、ガラス等の基板の上にポリリジン等をコーティングして固定する方法、あるいはシリコン等の基板の上にポリマー配列を直接固相合成していく方法などが開発されている。

【0006】高解像度解析装置で高速に読みとるため に、例えば宝酒造株式会社製DNAチップ解析装置 G MSTM418Array Scannerのように、基 板表面で励起放射光を走査させて標識材料からの蛍光を 検出する方法が採られており、基板の形状としては一般 的には四角形で、その上を効率よく、高速に励起放射光を走査することが工夫されている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかし、このように基板形状が四角形である場合、励起放射光の走査が往復異動になったり、不連続になるため、高速化が十分ではなく、また、励起放射光の走査範囲を広くとろうとする

(3)

と、装置が大きくなる等の問題のため、ポリマー固定化 密度を高くしなければならなかった。このため、例えば 特開2000-245461号公報に記載のような高密 度化のための工夫が必要であった。さらに、ポリマー配 列を固定化する領域の位置精度が、個々の固定化された 領域に対応する情報に基づいて測定されるものではない ため、測定精度引いては高感度化が十分ではなかった。 【0008】また、特開2000-304688号公報 には、DNAなどのポリマーを固定化したディスク状の 基板を開示している。しかしながら、この方法では、ポ 10 リマーを固定化するディスク表面が平坦である。このた め、同公報では、ハイブリダイゼーションの際にハイブ リパックを用いており、結果的に、検体溶液の量が多く

【0009】本発明の目的は、測定高速化が可能で、か つ装置の小型・シンプル化ができ、検体溶液の量を少な くでき、また、検出時の固定化ポリマー配列の番地およ び/または位置情報の精度を上げ、高感度化することで 20 ある。さらに、基板を走行させることにより、ノイズバ ックグラウンドが低く、かつランダムアクセス可能で、 測定を高速、高効率化することである。さらにまた、基 板上の番地および/または位置情報を正確に読みとりな がら測定することにより、固定されたポリマー配列の位 置をランダムに検出することができ、所望の情報のみを 選択して検出することにより高速化することである。

なってしまうという問題点があった。一般に検体溶液

は、組織サンプル(生細胞)から調整するので、多量に

は用意できないことが多い。

[0010]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、固 工程、該固定化ポリマー配列に標識化された検体を接触 させる工程、固定化ポリマー配列と検体溶液を相互作用 させる工程、ディスクを回転させ励起放射光の下を走行 させて標識材料からの信号を検出する工程を含むことを 特徴とする検出方法である。

[0011]

【発明の実施の形態】以下に、本発明のポリマー配列固 定化ディスクの詳細について述べる。

【0012】本発明のポリマー配列固定化ディスクで は、ポリマー配列を固定化する位置の表面形状が凹型に 形成されていることが好ましい。このような構造を取る ことにより、ポリマーを固定化した部分のみに検体溶液 を効率よく浸すことができ、結果的に、そうでない場合 に比べ、検体溶液の量を少なくすることができる。

【0013】本発明のポリマー配列固定化ディスクはい ろいろな構成を取り得る。例えば図1に示すように、デ イスク基板裏面に番地や位置情報を有し、その下に励起 放射光を反射する反射層を形成し、ディスク基板表面に 基板修飾層、固定化ポリマー配列を形成した形状であっ 60

たり、図2に示すように、ディスク基板表面に番地や位 置情報とポリマー配列を固定する凹部、その上に反射 層、さらに修飾層、固定化ポリマーを形成した形状であ ったり、図3に一例を示すように、例えば図1や図2に 例示したディスクを2枚貼り合わせたものであっても構 わない。図3には、図2の構成のディスクを2枚貼り合 わせた構成を一例として示している。貼り合わせるディ スクの枚数は特に限定されるものではなく、容量の点よ り好ましくは2枚以上である。図1および図2のポリマ 一配列を固定する領域とディスク裏面に有する番地や位 置情報のディスク上方からの位置関係は、例えば図4に 示すようであったり、また、図2のポリマー配列を固定 する凹部は、検体溶液の流路を確保するために例えば図 5のように、溝で結ばれていても構わない。なお、ここ に述べた構成は、例であって、本発明はこれらに限るも のではない。

【0014】なお、凹部、およびこれをつなぐ溝の深さ の好ましい範囲としては、0.01mm以上、1mm以 下である。深さがこれより浅い範囲であると、凹部、溝 を設けた効果が得られない場合があるし、これより深い 範囲であると、必要となる検体溶液の量が多くなってし まう。

【0015】本発明の基板の材料としては、有機、無機 のいずれであってもかまわない。特に図1に示すような 構成をとる場合は、透明な各種の合成樹脂、透明ガラス などが使用できる。ほこり、基板の傷などの影響をさけ る目的で、透明基板を用い、集束した光ビームで基板側 から記録を行うことが好ましく、この様な透明基板材料 定されたポリマー配列を有することを特徴とするディス 30 タクリレート、ポリオレフィン樹脂、エポキシ樹脂、ポ リイミド樹脂などがあげられる。特に、光学的複屈折が 小さく、吸湿性が小さく、成形が容易であることからポ リカーボネート樹脂、アモルファス・ポリオレフィン樹 脂が好ましい。また耐熱性が要求される場合には、エポ キシ樹脂が好ましい。第2図に示すような構成の場合は 透明である必要はなく、金属、セラミックス、炭素材 料、低光透過性樹脂等さらに幅広い材料系から選択する ことができる。基板の厚さは特に限定するものではない が、0.01mm~5mmが実用的である。特に図1に 示すような構成の場合、O. O1mm以上とすること で、基板側から集束した光ビームで記録する場合でも、 ごみの影響を受け難くなり、5mm以下とすることで、 対物レンズの開口数を大きくすることが容易となり、照 射光ビームスポットサイズが小さくなるため、感度、密 度をあげることが容易となる。

【0016】ディスクの大きさは特に限定するものでは ないが、20mm $\phi \sim 140$ mm ϕ が実用的である。特 に、装置の小型化、必要検体試料を微量化することを考 慮すると90mmφがより望ましい。

【0017】本発明に用いるディスク基板は、無処理の

7

状態でそのまま用いてもよいが、必要に応じて、表面修飾を施してもよい。例えば、反応性官能基を導入したディスク基板であってもよく、また、プラズマ処理やγ線、電子線などの放射線処理を施したディスク基板であってもよい。これらディスク基板にポリマー配列を固定する場合には、ディスク基板とポリマー配列との間における各種化学的又は物理的な相互作用、すなわちディスク基板が有している官能基と、ポリマー配列を構成する成分との間の化学的又は物理的な相互作用を利用することができる。

【0018】例えば、無修飾のポリマー配列をディスクに固定する場合には、ポリマー配列とディスクとを作用させた後、ベーキングや紫外線照射により固定できる。また、アミノ基で修飾されたポリマー配列をディスクに固定する場合には、グルタルアルデヒドや1ーエチルー3ー(3ージメチルアミノプロピル)カルボジイミド(EDC)等の架橋剤を用いてディスクの官能基と結合させることができる。ポリマー配列を含む試料をディスクに作用させる際の温度は、5℃~95℃が好ましく、15℃~65℃が更に好ましい。処理時間は通常5分~24時20間であり、1時間以上が好ましい。

【0019】上述の方法により得られたポリマー配列固定化ディスクは、ポリマー配列を固定した後、適当な処理をすることができる。例えば、熱処理、アルカリ処理、界面活性剤処理などを行うことにより、固定されたポリマー配列を変成させる。あるいは、細胞、菌体などの生材料から得られたポリマー配列を使用する場合は、不要な細胞成分などを除去する。そして、処理後のディスクをポリマー配列の検出材料として用いることができる。なお、これらの処理は別々に実施してもよく、同時 30に実施してもよい。また、ポリマー配列を含む試料をディスクに固定する前に適宜実施してもよい。

【0020】本発明のポリマー配列が固定されたディス クで、反射層を有する場合は、番地や位置情報の信号コ ントラストを向上させるほか、励起放射光による熱を冷 却して、温度分布を均一化する効果がある。反射層の材 質としては、光反射性を有する金属、合金、および金属 と金属化合物の混合物などがあげられる。具体的には、 Al、Au、Ag、Cuなどの高反射率の金属や、それ を主成分とした合金、AI、Siなどの窒化物、酸化 物、カルコゲン化物などの金属化合物が好ましい。A 1、Auなどの金属、及びこれらを主成分とする合金 は、光反射性が高く、かつ熱伝導率を高くできることか ら特に好ましい。反射層の厚さとしては、通常、おおむ ね5nm以上300nm以下である。適度な冷却効果と 検出感度が高くできることから10nm以上200nm 以下が好ましい。また、標識蛍光体からの蛍光強度と番 地や位置情報の信号強度のバランスから、反射層の材料 厚みは適切に選ぶことができる。

【0021】反射層の上にポリマー配列を固定する場合

は、上記ディスク基板の場合と同様、無処理の状態でそのまま用いてもよいが、必要に応じて表面修飾を施してもよい。もとより、反射層の上にポリマー配列を固定する構成の場合は、ポリマー配列を固定する領域のみ、反射層を有しないようにしても構わない。

【0022】本発明において、ディスクに固定する対象となるポリマー配列としては、デオキシリボ核酸 (DNA) やリボ核酸 (RNA) などの核酸や蛋白、糖鎖、有機化合物などが挙げられる。本発明に用いるポリマー配列は、市販のものでもよく、また、生細胞などから得られたものでもよい。

【0023】本発明では、ポリマー配列をそのままディスクに固定してもよく、また、ポリマー配列に化学的修飾を施した誘導体や、必要に応じて変成させたポリマー配列を固定してもよい。ポリマー配列の化学的修飾には、アミノ化、ビオチン化、ディゴキシゲニン化等が知られており本発明ではこれらの修飾法を採用することができる。

【0024】ディスク上に固定されるポリマー配列は、それぞれ異なる種類のポリマー配列としてもよい。また、同一のポリマー配列としても構わない。ポリマー配列の種類、順序は位置によって限定されるものでない。同一のポリマー配列を複数箇所に固定化しておき、測定感度をより高くすることも有効である。

【0025】固定化ポリマー配列の密度は高いほどディスク一枚あたりから得られる解析情報量は多くなる。しかし、密度が高くなりすぎると固定化ポリマー配列がない領域からの反射光を検出することによるフォーカスサーボ、トラッキングサーボがとりにくくなるため、1cm²あたり100種以下であることが望ましい。より好ましくは80種以下である。

【0026】また、トラッキングをさらにとりやすくするために、同心円状に予めトラッキング検出のための信号を記録しておくことが好ましい。また、固定化ポリマーの番地および/または位置情報を予め記録しておくことが望ましい。これらの信号を記録する方法としては、基板に同心円状の溝や微細な凹部(ピット)を形成しておくことが望ましい。また、予め磁性層を成膜しておき、磁気や光磁気で検出できる信号を記録したり、無機や有機の相変化材料を予め成膜しておき、反射率で検出できる信号を記録しておくことも好ましい。

【0027】これらの溝や信号が予め形成されていることにより、固定されたポリマー配列の領域を正確に読みとり、また番地および/または位置情報記録領域などのポリマー配列が固定されていない領域を使って正確なフォーカスをとり、高い精度での測定が可能になるばかりでなく、測定したいポリマー配列の位置を指定して、その部分のみ、ランダムアクセスして、測定することが可能になり、測定データの信頼性向上、高効率化に有効である。

【0028】ポリマー配列を固定化したディスクは、固 定化されたポリマー配列をプローブとして、検体と相互 作用させることにより、検体中の特定の生体成分を検出 することができる。本発明で言うプローブとは、検出す べき生体成分のポリマー配列と結合するものを指す。 2 種類の生体試料に対して、下記に示す標識化(区別が付 くように)を行い、その差異を比較することもできる。 【0029】相互作用したポリマー配列を含む生体成分 の検出には、相互作用を特異的に認識することができる 公知の手段を用いることができる。例えば、検体中のポ 10 リマー配列に、蛍光物質、発光物質、ラジオアイソトー プなどの標識体を作用させ、この標識体を検出すること ができる。これら標識体の種類や標識体の導入方法等に 関しては、何ら制限されることはなく、従来公知の各種 手段を用いることができる。

【0030】さらに、本発明におけるシステム、方法 は、ポリマー配列を固定する工程、固定化ポリマー配列 に標識材料を付加した検体を接触させる工程、固定化ポ リマー配列と検体溶液を相互作用させる工程、ディスク を回転させて励起放射光の下を走行させ、蛍光を検出す 20 る工程を含むことを特徴とするが、特に、基板を走行さ せるところに大きな特徴がある。基板を走行させる速 度、すなわち基板回転数は検出器の速度応答限界以内で あれば構わないが、10rpm~2500rpmが望ま

【0031】ポリマーを固定化する方法は公知の方法で 構わないが、基板に形成された番地および/または位置 情報等を参考に、固定位置を決めることができる。基板 に固定化されたポリマー配列に標識材料を付加した検体 溶液を接触させる方法としては、ディスク基板の凹部と 30 して予め形成された位置にポリマー配列を固定してお り、かつその凹部が細い溝で結ばれている場合は、ディ スクの上にカバーシートやフィルムを置き、そのシート やフィルムとディスクの間にできた溝空間を使い、検体 溶液を流すことにより効率よく固定化ポリマー配列と検 体溶液を接触させることができる。また、予め構が形成 されていない場合は、ポリマー配列が固定化された後、 ディスク上に検体溶液を基板の中心と最外周の間に円弧 に沿って検体溶液を塗布し、その上にカバーシートある いはカバーフィルムを置き、若干の圧力を加えて検体溶 40 配列と検体試料溶液を接触させた。次に、このディスク 填することができる。この方法においては、検体溶液を 塗布する位置、塗布量、回転数、回転時間などを制御す ることで均一な気泡を含まない固定化ポリマーと検体容 液の接触を可能とする。

【0032】なお、標識材料には、例えば蛍光材料を用 いることができる。この蛍光材料の励起波長の励起放射 光を用いることにより、高感度な検出が得られる。2種 類以上の蛍光材料を用いても構わない。この場合、励起

ましい。さらに、これらの励起放射光は標識材料からの **蛍光を検出するだけではなく、番地および/または位置** 情報として記録されている信号も同時に認識することに より、より正確かつ高効率な測定が可能となる。 [0033]

【実施例】以下に、本発明を実施例を用いて具体的に説 明する。ただし、本発明はこれらに限定されるものでは

【0034】実施例1

加熱加圧による射出成形により、表面に番地および位置 情報を検出するための凹部、ポリマー固定位置の凹部と ポリマー配列固定位置をつなぐ幅0.2mm、深さ0. 1mmの溝を形成した0.6mm厚、80mmφのディ スク状ポリカーボネート基板を成形し、これに、Cr (3%) -A1 (97%) のターゲットを用い、スパッ タリングにより30nm厚の反射層を形成した。この反 射層の上を固有のガスを注入しながらプラズマ放電処理 し、表面修飾した。DNAサンプル固定化位置は1cm 2あたり50個で、大きさは0.25mmøとした。な お、凹部の深さは、0.1mm、直径は、 $0.4mm\phi$ とした。この凹部に一つのDNAスポットが設けられる ことになる。市販のDNA溶液A、B、C、D、Eを熱 処理後、宝酒造(株)製DNAチップ作製装置 GMS TM417 Arrayerを用いて、予めディスク上の 番地情報と対応させた位置に10個ずつスポッティング した。その後、空気中で乾燥し、紫外線を照射すること により、それぞれのDNAサンプルを固定した。このデ イスクの表面側に0.5mm厚のポリエステルフィルム からなるカバーシートを重ねた。ただし、後で検体試料 溶液を全てのポリマー配列固定位置に注入するため、溝 のディスク最内周および最外周部分をはじめ数カ所、カ バーシートで覆われない部分を設けた。

【0035】一方、2種類の核酸蛍光標識化試薬Cy3 およびCy5を用いて、DNA溶液Aの相補配列とDの 相補配列を持つDNAを標識化した。これらの標識化D NAとハイブリダイゼーション溶液を混合して、先に準 備したカバーシートを重ねたディスクの溝に沿って注入 した。標識化DNA溶液全体がポリマー配列を固定化し た位置全体に行きわたったのを確認して固定化ポリマー を65℃、4時間放置し、固定化ポリマー配列と検体試 料をハイブリダイゼーションさせた。その後カバーシー トを取り除き、ディスク表面を洗浄バッファーにより室 温で数回洗浄し、乾燥させた。このディスクを波長53 3nmおよび635nmのレーザーヘッドを有するドラ イブ(測定装置)にレーザー光が表面側になるように挿 入し、1200rpmで回転させながら固定化ポリマー 位置以外の番地および位置情報領域からの反射光の信号 放射光もそれぞれに合わせた波長の光を用いることが望 50 せ、番地および位置情報を検出しながらその番地に対応 を検出してオートフォーカシング、トラッキングを行わ

•

する固定化ポリマー位置からの蛍光強度を検出、測定した。また、予め番地情報を指定して、所望の固定化ポリマー位置の蛍光強度を検出、測定した。得られた各蛍光強度の結果をデータ処理し、Aの相補配列のDNAは固定化Aと、Dの相補配列のDNAは固定化Dと結合することが解析できた。従来一般的な四角形のチップ、ヘッド走査型の測定方法に比べ、測定時間はほぼ半減し、感度も所望の位置を繰り返し積算する等により10倍程度向上する。

【0036】実施例2

, a .

実施例1と同様にポリカーボネート製基板を作製した。ただし、裏面に番地および位置情報のみを凹部で形成した。その面に、Auターゲットを用いて反射層を20nm形成し、その上にスピンコート法で樹脂製保護材料を塗布、硬化させた。この基板表面にアミノ基を含むポリマーをコーティングした。これに、基板裏面に形成した番地や位置情報の領域と重ならないように、実施例1と同様の方法でDNA溶液を固定化した。この時のスポッティングサイズは約0.15mmであった。このようにして準備したDNA溶液が固定化されたディスクの上、中心から最外周まで約1/3の位置に実施例1と同様の検体試料溶液をディスクを回転させながら塗布し、その*

(6)

【0037】実施例3

*後、実施例1と同様のカバーシートをのせ、押さえつけて塗布液を広げた後、さらにディスクを500rpm、1000rpmで回転させ、検体溶液をディスク全体に広げた。この状態のまま、実施例1と同様の条件で固定化DNA溶液と検体試料を相互作用させた。その後カバーシートを取り除き、洗浄して、乾燥させた。このディスクを、実施例1に比ベレーザーフォーカス位置までの

距離を長くとれるドライブ (測定装置) を用い、これに 挿入し、実施例1と同様に測定、解析をおこなった。本 実施例でも、ディスクはレーザー光が表面側から照射するように挿入した。実施例1同様の効果が得られた。

実施例1と同様な表面に番地および位置情報を検出するための凹部、ポリマー固定位置の凹部とポリマー配列固定位置をつなぐ幅0.2mm、深さ0.1mmの溝を形成した0.6mm厚、80mmφのディスク状ポリカーボネート基板をディスクを射出成型法により得た。次に、Auターゲットを用い、Au膜を30nmの厚さで、スパッタ法により作製した。

【0038】次の塩基配列を持つデオキシリボ核酸 (D NA) 3種類を合成委託した。

- 5'-GGGGCCATCCACAGTCTTCT-3'(以下DNA1)
- 5'-AGAAGACTGTGGATGGCCCC-3'(以下DNA2)
- 5'-CCATGGGGAAGGTGAAGGTC-3'(以下DNA3)

なお、DNA1の5[°] 末端にはチオール基 (SH基) が 導入されている。また、DNA2とDNA3は、それぞ れ、Cy3、Cy5で標識されている。これら3種類の DNAを3×SSCに溶解し、それぞれ濃度100pm o1/1とした。

【0039】DNA1を予めディスク上の番地情報と対応させた位置(Au膜上の凹部)に10個ずつスポッティングした。風乾後、超純水中で穏やかに洗浄した。実施例1と同様に、このディスクの表面側に0.5mm厚のポリエステルフィルムからなるカバーシートを重ねDNA1が固定化されたディスクを得た。次に、DNA2溶液とDNA3溶液とを混合し、実施例1と同様にハイブリダイゼーションを行った。洗浄、検出を実施例1と同様に行ったところ、Cy5(DNA3)からの蛍光が、DNA1を固定化したスポットでのみ検出できた。また、測定時間は、ほぼ半減し、感度も所望の位置を繰り返し積算する等により10倍程度向上した。

[0040]

【発明の効果】ポリマー配列がディスク状基板に固定され、該ポリマー配列に標識材料を付加した検体を相互作用させ、該ディスク状基板を回転させて励起放射光の下を走行させて検出することにより、検体中のポリマー配列の種類および量を高速、高効率、かつ高感度で測定することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の好ましい実施態様の一例 (ディスク断面図)
- 【図2】本発明の好ましい実施態様の一例(ディスク断面図)
- 30 【図3】本発明の好ましい実施態様の一例 (ディスク断面図)
 - 【図4】本発明の好ましい実施態様の一例 (ディスク上 視野図。固定化ポリマー位置は一部分のみを例示)
 - 【図5】本発明の好ましい実施態様の一例(ディスク上 視野図。固定化ポリマー位置およびこれらをつなぐ溝は 一部分のみを例示)

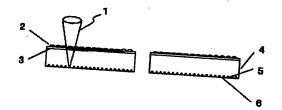
【符号の説明】

- 1 放射励起光
- 2 固定化ポリマー配列
- 40 3 基板修飾層
 - 4 基板
 - 5 番地や位置情報部
 - 6 反射層
 - 7 接着層
 - 8 ディスク外周縁
 - 9 ディスク内周縁
 - 10 ポリマー配列固定位置
 - 11 番地や位置情報記録部
 - 12 溝

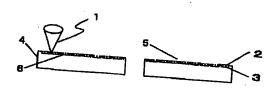
50

(7)

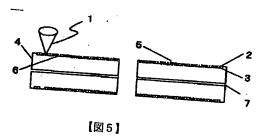
[図1]



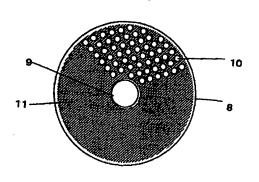
[図2]

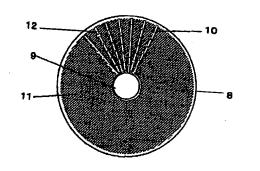


【図3】



[図4]





フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7 G 0 1 N 21/64	識別記号	F I	
21/78 37/00 1	102	G01N 37/00 1/28 C12N 15/00	デーマコート・(参考) 102 4B063 J ZNAF

Fターム(参考) 2G043 AA06 BA16 CA09 DA01 DA06 EA01 FA01 GA07 GB01 KA09

LA01 .

2G052 AB16 AD26 AD46 CA40 DA08

DA09 EB11 EB13 EC16 FC03

FC06 FC07 FC11 FC15 FD06

FD18 FD20 GA11 GA25 HA12

HB04 JA07 JA09 JA15 JA16

2G054 BA01 CA21 CD01 CE02 EA03

EB14 FA13 FA45 GA03 GA04

GA05 GB02 GE06 GE07

4B024 AA11 BA80 CA01 CA11 HA12

4B029 AA07 BB15 BB20 CC03 CC08

FA12

4B063 QA01 QQ42 QQ52 QR32 QR56

QR84 QS34 QS36 QX02

THIC PAGE BLANK (USPTO)